

Polietilen Boru ve Ekleme Parçalarıyla ilgili Teknik Şartname

- HDPE 100 Borular TS 418 /prEN 12201 1-2, ISO 4427, DIN8074-D1N 8075 standartma uygun olacak ve boru dizayn gerilmesi 8, 0 N/mm² olacaktır. PE HTTINGSLER TS 418/ prEN 12201 / 3, ISO 4427/3 standartlarına uygun olarak konfeksiyon veya enjeksiyon imalatına uygun olarak üretilecektir.
- İmalatta kullanılmak üzere ithal edilecek orjinal hammadde uluslararası içme suyu borusu rengi olarak kabul edilen siyah renkte olacak, hammadde uluslararası sertifikaya haiz hammadde üreticisi firmalardan temin edilecektir. İlgil: firma imalat öncesinde, imalat sırasında ve imalat sonrasında yapılacak kontrollerde bu şartlara uygun olarak temin ettiği hammaddeyi evrak bazında ve testlerle teyit edecektir.
- İmalatta kullanılacak orjinal hammadde, güneş ışınlarına dayanıklılığını arttırmak için UV katkı, ekstruzyona hazır granül şeklinde olacaktır.
- Boru ve ekleme parçalarında deney ve testler DİN veya ISO standartları çerçevesinde yapılacaktır. Satın almayı yapan firma gerekli gördüğü takdirde boru ve ekleme parçalarının deney ve testlerini yaptırmaya yetkilidir.
- Granül halindeki orjinal hammadde içine, imalatçı firma tarafından, imalat sırasında hiçbir yabancı madde katılmayacak ve hammadde orjinal haliyle kullanılacaktır.
- Üretilen boru üzerine standart damgası, anma çapları ve basınçları, et kalınlığı, imalatçı firmanın ismi, hangi lot numaralı hammaddeden üretildiği, kolayca okunabilecek ve silinmeyecek şekilde yazılacaktır.
- Boru ve ekleme parçaları 20 °C su sıcaklığında ve nominal iç basınçta su geçirildiğinde minimum 50 sene kullanım ömrü garantisini ve - 40° C sıcaklıkta standartlarda belirtilen dayanımı mutlaka sağlamalıdır.
- HDPE 100 boru ve ekleme parçaları kimyasallara karşı yüksek dirence sahip olmalıdır ve hangi kimyasallara karşı ne şekilde dirençleri olduğu imalatçı firma tarafından bildirilmelidir.
- HDPE 100 boru ve ekleme parçaları hijyenik ve toksikolojik bakımdan Sağlık Bakanlığı Gıda Maddeleri Tüzüğü'ne uygun olmalıdır.
- HDPE boru ve ek parçalarının kabulünü üretici firma ile ürün talep eden kuruluş temsilcileri birlikte yapacaktır. Ürün talep eden kuruluş üretimi her aşamada kontrol edebileceği gibi gerekli görüldüğünde kullanılan malzemeyi nitelikleri bakımından konuda uzman kuruluşlara tetkik ettirilebilir.
- Üretici firma , önerdiği boru birleştirme şekillerine ait tüm teknik verileri, boru ve ek parçaları talep eden kuruma mutlaka bildirmelidir.
- Üretici firma , ISO 9000 kalite güvence sistemine sahip olmalı ve belgelendirmelidir.